

Underhållsinstruktioner för sanitets akryl samt reparationsinstruktioner gällande HBG:s Repration Kit: 80000703

1) Allmänna data

Sanitets akrylen är en gjuten produkt som är genomfärgad. En enkel polish räcker oftast för att återställa den ursprungliga färgen och alla glans till något helt nytt.

2) Rengöring

Badkaret måste rengöras med vatten och rengöringsmedel efter varje användning, dock ej medel innehållande slip partiklar. Rengöringsprodukter som innehåller ammoniak, aceton eller alkohol skall inte användas för att rengöra ytan då dessa istället kan skada ytan.

Det är lämpligt att rengöra badkaret direkt efter att det har använts, när ytan fortfarande är varm. Detta möjliggör att skiktet av olösta tvålrester, fettrester och andra orenheter kan avlägsnas lättare och därmed undviks möjligheten att dessa gror in i akrylen. I särskilt kalkrika vattenområden rekommenderas rengöring efter varje användande med en mjuk svamp, flytande tvål och mycket varmt vatten och sedan sköljas noggrant med kallt vatten.

Undvik placering av starka värmekällor i närheten av badkaret själv.

Undvik föremål med vassa och skarpa kanter i badkaret.

Varning: Rengöringsmedel innehållande slip partiklar kan repa ytan på badkaret.

3) Anvisning på hur att reparera en skadad del.

a) Reparation av ytliga defekter.

- i) Förekomst av tunna små repor i ytan poleras enkelt bort med ett polish och en mjuk trasa.
- ii) Grövre repor, fläckar och ingrodda föroreningar slipas bort med vattenslip papper, börja med 600 korn och avsluta med 1200 korn. Polera efter avslutat sliparbete för att återfå glansen.

b) Större skador

- i) Om badkaret fått en större skada (spricka eller en flis som gått ur) pga. yttre åverkan bör en fackman åtgärda skadan. Denna typ av skada åtgärdas med ett reparations kit bestående av två komponenter: en färgpasta och en härdare. Färgnyansen i reparations pastan kan skilja sig från original nyansen.
- ii) **Varning: Reparationskitet innehåller brandfarliga ämnen**
- iii) För att förhindra en spricka från att sprida sig vidare, borra ett hål i var ända av sprickan på 0,5-1,0mm. Utvidga sprickan något och gör den V-formad med en fil eller liknande. Rengör sprickan och det kringliggande området med teknisk sprit (typ T-röd). Tejpa runt sprickan, ca: 5mm utanför sprickan.
- iv) Du har ca: 20minuter på dig att utföra följande operationer efter det att de båda komponenterna blandats. Häll härdaren i burken med pastan, rör om i ca: 3 minuter. Omrörningen skall ske försiktigt för att undvika att bubblor bildas i pastan. Applicera pastan generöst i alla riktningar eftersom pastan krymper under härdnings processen.
- v) Låt pastan härda ut i ca: 5 timmar, avlägsna därefter skyddstejpen. Försäkra dig om att pastan är genomhärda genom att skära/bryta i den kvarvarande pastan i burken, det skall vara torrt och hårt rätt igenom. Börja därefter slipa ned överflödiga pasta med ett grövre sandpapper, ca 80 korn, tills en jämn yta uppstått. börja därefter slipa med vattenslip papper med 600 korn och avsluta med 1200 korn. Polera efter avslutat sliparbete för att återfå glansen. OBS: Om polermaskin skall användas måste 24 timmar minst först passera för det reparerade området.